

Bayblend® T88 GF-20

聚碳酸酯 + SAN

Bayer MaterialScience - Polycarbonates

Technical Data

产品说明

Rubber modified (PC+SAN) blend; 20 % glass fiber filled; injection molding grade; optimized heat ageing- and UV-stability; very good flow; tensile modulus = 7200 MPa; high heat resistance; Vicat/B 120 = 130°C.

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量		
性能特点	• 抗紫外线性能良好	• 良好的流动性	• 良好的耐热老化性能
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1290 kg/m³		ISO 1183 ⁴
收缩率			ISO 2577 ⁴
流动	0.20 到 0.40 %		
横向流动	0.30 到 0.50 %		
吸水率			ISO 62 ⁴
饱和	0.40 %		
平衡	0.20 %		
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	7200 MPa		ISO 527-2 ⁴
拉伸应力			
屈服, 23°C	120 MPa		ISO 527-2/5
断裂	120 MPa		ISO 527-2 ⁴
拉伸应变			
屈服, 23°C	2.4 %		ISO 527-2/5
断裂	2.4 %		ISO 527-2 ⁴
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/A
-30°C	8.0 kJ/m²		
23°C	8.0 kJ/m²		
无缺口伊佐德冲击强度			ISO 180
-30°C	38 kJ/m²		
23°C	38 kJ/m²		
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			ISO 75-2 ⁴
0.45 MPa	129 °C		
1.8 MPa	119 °C		



Bayblend® T88 GF-20
聚碳酸酯 + SAN
Bayer MaterialScience - Polycarbonates

热性能	额定值 单位制	测试方法
维卡软化温度		
--	130 °C	ISO 306/B120
50°C/h, B (50N)	128 °C	ISO 306 ⁴
线形膨胀系数		ISO 11359-2 ⁴
流动	0.000030 cm/cm/°C	
横向	0.000065 cm/cm/°C	
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+17 ohm	IEC 60093 ⁴
体积电阻率	1.0E+14 ohm·m	IEC 60093 ⁴
耐电强度	35 kV/mm	IEC 60243-1 ⁴
相对电容率		IEC 60250 ⁴
100 Hz	3.30	
1 MHz	3.20	
耗散因数		IEC 60250 ⁴
100 Hz	0.0025	
1 MHz	0.0085	
漏电起痕指数	150	IEC 60112 ⁴
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.850 mm)	HB	UL 94
充模分析	额定值 单位制	测试方法
熔体粘度 (260°C, 1000 sec^-1)	205 Pa·s	ISO 11443-A
补充信息	额定值 单位制	测试方法
玻璃纤维含量 ⁵	20 %	ISO 3451-1

